技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **企业信息** | | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | | | 海门市金易焊接材料有限公司 | | | 机构代码 | | 91320684736536844W | |
| 区 域 | | | | 海门 | 联系人 | 蔡总 | | 电话 | | 13801465337 |
| 行业领域 | | | | 冶金 | | | 产业领域 | | 冶金、机械 | |
| 经济规模 | | | | 8394万元 | | | 人员规模 | | 无 | |
| **需求信息** | | | | | | | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | ☑技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | | | | |
| 技术  需求  简述 | | **需求名称：微粉高碳铬铁合金直接一步法转化成微碳铬铁合金** | | | | | | | |
|  | 技术  需求  详述 | | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  目前成熟的真空炉脱碳技术只能将含碳量1%左右脱碳为0.03%左右；而目前接触的新型高碳脱碳为微碳技术所产生的晶体色泽为黑色，且微量气体元素N超标，且成本过高，无法在生产中使用。寻找一种新型的脱碳技术，能将含碳量8%以上的高碳铬铁脱碳成为含碳量0.06%以下的微碳铬铁。 | | | | | | | |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  曾与上海交通大学展开合作，采用科学独特的先进生产工艺，成功研发了微碳铬铁替代了金属铬，为国内外焊条制造行业提供优质的辅料，成功申报了1996年度的星火计划项目，为企业降低了成本。  目前接触了四川、泰州的新型高碳脱碳为微碳技术所产生的晶体色泽为黑色，且微量气体元素N超标，且成本过高，无法在生产中使用。 | | | | | | | |
| 产学研合作需求 | 需求  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  希望与冶金领域、研究高碳脱碳成微碳技术的专家进行合作。 | | | | | | | |
| 合作  方式 | | □技术转让 □技术入股 ☑联合开发 □委托研发  ☑委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 ☑科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 ☑市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | ☑是 □否  □部分公开(说明） | | | | | | | | |
| 同意接受  专家服务 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | □是，金额 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  ☑否  法人代表： 年 月 日 | | | | | | | | |