技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **企业信息** | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | | | 南通恒金复合材料有限公司 | | | 机构代码 | 553753926 | |
| 区 域 | | | | 海门 | 联系人 | 冯洁 | 电话 | | 15962881988 |
| 行业领域 | | | | 制造业 | | | 产业领域 | 冶金 | |
| 经济规模 | | | | 中小型 | | | 人员规模 | 300人 | |
| **需求信息** | | | | | | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | ☑技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | | | |
| 技术  需求  简述 | | 高铜高镁铝合金熔炼过程铸锭开裂处理技术 | | | | | | |
|  | 技术  需求  详述 | | 高铜高镁铝合金熔炼过程铸锭开裂处理技术——企业主要生产三系、四系铝合金复合板、金属箔材料，在进行高铜、高镁元素含量的铝合金熔炼时，会产生开裂现象，该现象已经影响企业的正常生产，希望寻求铝合金材料熔炼工艺专家进行工艺分析、判断和指导，解决开裂问题。 | | | | | | |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  企业现在主要生产三系、四系铝合金复合板、铝箔材料，在合金熔炼时，镁合金元素含量在5.5%,熔炼温度在720-750℃范围，采用25吨熔炉。熔炼成铸锭后，在进行热轧轧制时，铸锭开裂并产生豆渣状，造成生产中断，材料报废。 | | | | | | |
| 产学研合作需求 | 需求  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  希望有研究经验的高校研究团队参与进行研发 | | | | | | |
| 合作  方式 | | □技术转让 □技术入股 ☑联合开发 □委托研发  ☑委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | ☑是 □否  □部分公开(说明） | | | | | | | |
| 同意接受  专家服务 | | ☑是  □否 | | | | | | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | ☑是  □否 | | | | | | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | □是，金额 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  □否  法人代表： 年 月 日 | | | | | | | |