技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **企业信息** | | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | | | 南通德祥金属容器有限公司 | | | 机构代码 | | 74065179X | |
| 区 域 | | | | 海门 | 联系人 | 黄兰芳 | | 电话 | | 13817163349 |
| 行业领域 | | | | 装备制造 | | | 产业领域 | | 金属制品 | |
| 经济规模 | | | | 2000w | | | 人员规模 | | 50 | |
| **需求信息** | | | | | | | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | ☑技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  ☑技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | | | | |
| 技术  需求  简述 | | 自动识别涂层缺陷系统开发 | | | | | | | |
|  | 技术  需求  详述 | | 企业在冷轧板印刷过程中，需要实时在线监控印刷涂层的质量，以动态调节印刷油墨的供给量。现在主要依靠工人随机在产线上抽查，通过人工肉眼检查板材印刷层的质量，调节印刷油墨的供给，耗时耗力，而且造成原材料的浪费，无法做到自动识别、自动调整。希望能够开发出一套涂层缺陷在线识别系统替代人工检测，实现缺陷的自动识别，并动态调整印刷机的油墨供给。 | | | | | | | |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  企业现在主要生产金属包装用印刷冷轧板，现有三条生产线，包括卷材剪切、印刷、烘干等主要工艺流程，每条产线大约有十多人，现在在印刷过程中的上下料、质量检测主要依靠人工在完成，影响产线的整体生产效率。其中现有涂层缺陷主要依靠人工肉眼检查，检测精度不高，效率底下。 | | | | | | | |
| 产学研合作需求 | 需求  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  暂无 | | | | | | | |
| 合作  方式 | | □技术转让 □技术入股 ☑联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | ☑是 □否  □部分公开(说明） | | | | | | | | |
| 同意接受  专家服务 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | □是，金额 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  □否  法人代表： 年 月 日 | | | | | | | | |