技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **企业信息** | | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | | | 海鑫国际精密通讯器件(南通)有限公司 | | | 机构代码 | |  | |
| 区域 | | | | 高新区 | 联系人 | 张萍萍 | | 电话 | | 18061301032 |
| 行业领域 | | | | 通讯设备 | | | 产业领域 | | 通讯设备 | |
| 经济规模 | | | |  | | | 人员规模 | | 60人 | |
| **需求信息** | | | | | | | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | 🗹技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | | | | |
| 技术  需求  简述 | | 平面罩加工效率提升 | | | | | | | |
|  | 技术  需求  详述 | | 平面罩现在主要通过多道机加工完成，为了保证加工精度，工序间无法形成紧密串联，单件加工时间在45分钟左右，希望寻求工艺指导，能够精简加工工艺，提升加工效率。  企业现在在圆柱销零件钻孔加工中，由于深孔加工中存在的加工偏差，导致零件加工过程中容易产生深孔偏心问题，零件两端面的钻孔无法形成整体贯穿，希望能够寻找深孔加工的工艺指导，解决现有问题。 | | | | | | | |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  企业主要以通信行业零部件OEM加工为主要业务，涉及到通讯设备配件、新型合金材料、精冲模、精密型腔模、模具标准件、磨煤机配件、摩托车模具、夹具设计与制造等，企业具有较强机械加工能力，具有车、铣、磨等常规加工设备，加工精度能够保证一定程度，但是为了进一步发展，需要进一步提升整体加工精度及稳定性，提升加工效率；企业现有自动化能力不足，大部分工序主要依靠人工完成，加工过程中人力成本比较高，特定工艺段可以采用自动化替代，以减少人工，提升生产效率。 | | | | | | | |
| 产学研合作需求 | 需求  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求） | | | | | | | |
| 合作  方式 | | □技术转让□技术入股□联合开发🗹委托研发  □委托团队、专家长期技术服务□共建新研发、生产实体 | | | | | | | |
| 其他需求 | □技术转移□研发费用加计扣除□知识产权□科技金融  □检验检测□质量体系□行业政策□科技政策□招标采购  □产品/服务市场占有率分析□市场前景分析□企业发展战略咨询□其他 | | | | | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | 🗹是□否  □部分公开(说明） | | | | | | | | |
| 同意接受  专家服务 | | 🗹是  □否 | | | | | | | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | 🗹是  □否 | | | | | | | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | □是，金额万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  □否  法人代表：年月日 | | | | | | | | |