技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **企业信息** | | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | | | 海门森达装饰材料有限公司 | | | 机构代码 | |  | |
| 区 域 | | | |  | 联系人 | 张子峰 | | 电话 | | 13921468209 |
| 行业领域 | | | | 装备制造 | | | 产业领域 | | 机械加工 | |
| 经济规模 | | | | 1.1亿 | | | 人员规模 | | 200人 | |
| **需求信息** | | | | | | | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | 🗹技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | | | | |
| 技术  需求  简述 | | 亚光抗指纹板表面涂层技术 | | | | | | | |
|  | 技术  需求  详述 | | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  不锈钢产品表面一般亮度高，在家电、厨具等方面，容易引起视疲劳。需要在不锈钢表面涂上一层具有亚光性质的涂层。在生产过程中，涂料中加入消光粉，并充分搅拌均匀，出来的成品板面有色差；为降低色差，逐渐加厚涂层，色差有所减少，但出现橘皮纹。达不到理想的表面状态 | | | | | | | |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  60度角的反射率达到100（理想状态），现在实验室能达到，整批生产过程中稳定性差，并产生色差）。目前的主要仪器设备是：涂层测厚仪、色差仪、烘箱、光泽度仪、粘度计、附着力试验仪等）。 | | | | | | | |
| 产学研合作需求 | 需求  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  无要求。 | | | | | | | |
| 合作  方式 | | □技术转让 □技术入股 🗹联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | 🗹是 □否  □部分公开(说明） | | | | | | | | |
| 同意接受  专家服务 | | 🗹是  □否 | | | | | | | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | 🗹是  □否 | | | | | | | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | □是，金额 万元。（奖仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  □否  法人代表： 年 月 日 | | | | | | | | |