技术创新需求调查表

|  |
| --- |
| **企业信息** |
| 企业名称 | 浙江湃肽生物有限公司  | 机构代码 | 91330683344160817J |
| 区 域 | 嵊州市 | 联系人 | 徐赤峰 | 电话 | 0575-83130006 |
| 行业领域 | 生物制药 | 主导产品 | 多肽类系列产品原料药 |
| 经济规模 | 新建企业 | 行业水平 | 国内领先 |
| **需求信息** |
| 技术需求情况说明 | 技术需求类别 | ~~◆~~技术研发（关键、核心技术）□产品研发（产品升级、新产品研发）□技术改造（设备、研发生产条件）□技术配套（技术、产品等配套合作） |
| 技术需求简述（需求名称） | 全自动多肽合成仪 |
|  | 技术需求详述 | 根据工序先后，集成以下合成步骤和处理操作或者功能：多次液体加料、控温、搅拌、氮气保护、过滤、排液、干燥、称重、再多次液体加料、控温、搅拌、氮气保护、过滤、减压蒸馏、沉降、离心、糊状物料转移、打浆、离心、干燥、溶解、过滤、色谱纯化、浓缩、冻干。整个系统可以分多个模块组成。整个系统要符合cGMP要求。 |
| 现有基础情况 | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）1、浙江湃肽生物有限公司拟建多肽类原料药生产线四条，建筑面积近10000M2，其中包括2000 M2的C级净化区，1000 M2的防爆生产车间，1000 M2的防爆仓库。另建设有标准的配电室、消防泵站，污水处理池、保安室等。2、目前已建成标准化生产线2条。每条生产线都配备有全自动合成仪、全自动裂解仪、真空干燥机、制备型高压液相色谱仪、纳滤机、干热灭菌柜、臭氧消毒柜以及及冷冻干燥机等设备。3、公司质量控制部建有标准化实验室、配备全套先进的分析仪器，包括安捷伦顶空进杨-气相色谱仪、高效液相色谱仪、红外色谱仪、旋光仪、紫外-可见分光光度计、超纯水机、TOC检测仪、梅特勒百万分之一电子分析天平、梅特勒水分测试仪等。所有的分析设备均通过设备验证，其数据均符合完整性要求。4、公司具备与项目设计相对应的生产、检测、质量保证、仓储等专业人员。并经过专业知识、GMP法规等的培训与考核。赋予工厂从事原料药的研发、生产、质量管理的人员要求。5、公司在杭州设立了子公司杭州湃肽科技有限公司专门从事多肽类药物的研发工作和技术服务。杭州湃肽建设有3000 M2的多肽研发标准实验室。研发团队主要科研人员均有十年多肽研发和生产经验，并本着一人为本的思想，自主培养了一支以多肽开发为专业特色的技术团队。杭州湃肽的技术实力国际同行中处于领先地位。其团队已申请国家发明专利10余项：包括一种制备卡贝缩宫素的方法、利那洛肽的合成和纯化方法、大规模分离纯化特立帕肽的方法、大规模分离纯化亮丙瑞林的方法，艾塞那肽的固相合成方法等。杭州湃肽是杭州市重点引进的高新技术生物医药研发企业。于2017年6月取得了ISO9001-2008质量体系认证证书，同期被评为“杭州市高新技术企业”。 |
| 产学研合作需求 | 需求描述 | 希望与化工、制药工程、工业自动化等院校开展产学研合作。 |
| 需求有效期 |  长期。 |
|  | 拟提供资金（万） |  |
|  | 合作方式 |  □技术转让 □技术入股 ◆联合开发 □委托研发  ◆委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融 □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购 □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他  |
| **管理信息** |
| 同意公开需求信息 |  ◆是 □否 □部分公开(说明）  |
| 同意接受专家服务 |  ◆是  □否 |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 |  ◆是 □否 法人代表：邢海英 2018年 7 月20 日 |