# 技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **企业信息** | | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | | | 马斯特模具（昆山）有限公司 | | | 机构代码 | | 91320583746821446N | |
| 区 域 | | | | 陆家镇 | 联系人 | 程玉秀 | | 电话 | | 0512-86162882 |
| 行业领域 | | | | 制造业 | | | 产业领域 | | 热流道 | |
| 经济规模 | | | | 年销售额10亿元 | | | 人员规模 | | 901 | |
| **需求信息** | | | | | | | | | | |
| 需求名称 | | Fusion3000系统 | | | | | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | □技术研发（关键、核心技术）  ■产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | | | | | |
| 技术  需求  简述 | Fusion3000系统专为整体吊装热流道系统而研发设计,在满足整体吊装需求的基础上采取新的设计方式,扩展了热流道整体吊装系统的应用范围，使其从体积大，质量重的产品组件延伸至小而精的注塑产品。同时该系统可以与普通分体式热流道系统在嘴头以及开框上无缝对接，提高了产品的使用范围。优化产品设计分流板厚度缩减30%，大大降低客户模具的容模厚度，减少模具材料的浪费，现场更换，降低维护成本，减少停机维护时间。全新设计的 Centering Guide Ring喷嘴，安装更加简便,产品稳定性更高。采取产品线家族式设计，多类型嘴头设计，产品互换性好，可大量备库以降低单件成本、大大缩短产品货期以及备品交期。 | | | | | | | | |
|  | 技术  需求  详述 | Fusion3000系统拓宽了Fusion G2整体吊装系统的深度与广度，其适用于全部的热塑性普通塑料以及绝大多数工程塑料。安装维护方便，分流板与喷嘴本体采取螺纹连接，可以大大降低熔融塑胶泄漏的风险。在细分市场方面,Fusion3000系统从传统的“大零件”过渡至中小型零件，从汽车、大家电行业拓宽至电子、小家电行业。使用该喷嘴的整体吊装系统安装灵活，适应性更强。  我公司近几年在整体吊装热流道系统上投入了大量的财力,物力与人力。在整体吊装热流道系统的市场产品中，我公司研发的Fusion G2系列整体吊装热流道系统属于顶级产品,其市场份额在逐年扩大。在此情形下，我公司根据市场需求细分出不同产品的特性，开始了Fusion3000系统的研发。  Fusion3000系统可简化模板的加工，出色的系统整合，可减少热半模的加工量。可以大大降低热流道的[采购](http://china.jagol.com/buy/" \o "采购)成本和模具的制造成本。可确保最快的交货周期，最简便的安装和最便利的维护保养。快速维修，省时省力。  Fusion3000系列整体吊装系统具有快速组装，方便维护，可使用范围广等特点。可快速拆卸的整体吊装功能，预安装的系统及线路。可更换的喷嘴及加热图。油缸可快速拆卸，并有双重感温线配置可选。  在满足整体吊装需求的基础上采取新的设计方式扩展了热流道整体吊装系统的应用范围，同时该系统可以与普通分体式热流道系统在嘴头以及开框上无缝对接，在喷嘴长度调整上有更广阔的范围。  由于我公司对热流道及相关技术的掌控程度在此行业的领先地位使得我司能够更好地把握市场走向及技术需求，最新的Fusion3000系统完美的解决了热流道整体吊装系统行业难题，继续领跑热流道整体吊装系统技术，技术成熟度较高。  公司成立研发中心,有独立开发能力,自主创新,研发新产品和技术。  车间拥有240多台高端加工及检测设备，包括德国德玛吉、美国哈挺等知名品牌。 | | | | | | | | |
| 现有  基础  情况 | 调研阶段：市场部门对目标市场喷嘴类产品进行了考察了解，了解市场需求并将信息反馈给研发部门。研发部门根据市场部门反馈的信息，了解市场需求和变化，收集国内外同行针对喷嘴加工工艺的研发信息，听取客户反馈的意见和建议，制定产品生产标准，出具设计草图，根据客户要求调整设计方案和技术参数。  立项阶段：在充分了解和熟悉客户产品应用特点和生产要求的基础上，出具立项报告。制定产品生产工艺，出具设计草图，经由生产部门试加工，发现问题并及时解决和改进。  试用与应用阶段：产品试生产并作测试并提供给客户试用，追踪客户使用情况及时反馈信息并作改进。批量生产。目前处于试用与应用阶段。  公司共901人，研发团队164人，此项目研究员共25人，投入费用约510万元，公司投入了大量的人力，物力。企业拥有较高的生产力，能够满足客户对产品质量，交期的需求。 | | | | | | | | |
| 产学研合作要求 | 简要  描述 | 公司长期以来重视产学研技术合作，曾和江苏科技大学、苏州大学签署了技术共同开发协议书。公司希望能够与知名大学（综合性大学）、科研院开展长期的产学研合作，就新产品、新技术、新工艺、新材料等方面共同探讨、给予技术咨询，让项目进展更加顺利。希望高校在模具及热流道领域给予我们更大的支持与帮助。 | | | | | | | | |
| 合作  方式 | □技术转让 □技术入股 ■联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 ■知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  ■产品/服务市场占有率分析 ■市场前景分析 ■企业发展战略咨询 □其他 | | | | | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | | ■是 □否  □部分公开(说明） | | | | | | | |
| 同意接受  专家服务 | | | □是  ■否 | | | | | | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | | ■是  □否 | | | | | | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | | □是，金额 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  □否  法人代表：THOMAS JOSEPH GOEKE 2018 年 08 月 07 日 | | | | | | | |

**※请务必确认“同意公开需求信息”一栏填“是”**