# 技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **企业信息** | | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | | | 昆山新浦瑞金属材料有限公司 | | | 机构代码 | | 91320583668366213A | |
| 区 域 | | | | 昆山周市 | 联系人 | 范遗强 | | 电话 | | 57689518 |
| 行业领域 | | | | 其他 | | | 产业领域 | | 新材料 | |
| 经济规模 | | | | 规上企业 | | | 人员规模 | | 45 | |
| **需求信息** | | | | | | | | | | |
| 需求名称 | | | 高硬度强化钢丸制备技术 | | | | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | 技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | | | | |
| 技术  需求  简述 | | 高硬度强化钢丸制备技术：克服现有的铸造钢丸或旧钢丝切丸的使用寿命短、硬度偏差大、耐冲击性低等缺陷，提供一种耐磨性好、使用寿命长、表面强度适中、硬度偏差小、颗粒尺寸一致性高，并且适用于高端工件表面强化的钢丝切丸及其制备方法。 | | | | | | | |
|  | 技术  需求  详述 | | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  1、使金属表层和次表层产生压应力、从而提高金属的疲劳使用寿命的技术。  2、载荷下测定的平均硬度达到HV670。  3、载荷下测定的硬度偏差范围为640±30HV。  4、最小密度基本上≥7.8克／每立方厘米。  5、颗粒尺寸偏差基本上为±0.02毫米。  6、疲劳寿命至少保持在4000～4200圈（φ0.6mm）。 | | | | | | | |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  公司常年致力于金属材料的开发和生产。目前专业生产的系列产品包括：各种规格的强化钢丝切丸及预抛圆丸、不锈钢丝切丸及预抛圆丸、替代进口机器的设备备件等。公司现有员工45人，其中管理人员10人，科技人员8人，拥有3项发明专利及10多项实用新型专利。公司拥有厂房及办公用地5000余平方米，年生产能力6000余吨。设立了研发部门，生产设备80余台（套），主要检测设备17台（套）等。 | | | | | | | |
| 产学研合作要求 | 简要  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  上海交大材料学院，开展产学研合作。 | | | | | | | |
| 合作  方式 | | □技术转让 □技术入股 □联合开发 □委托研发  委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | 是 □否  □部分公开(说明） | | | | | | | | |
| 同意接受  专家服务 | | 是  □否 | | | | | | | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | 是  □否 | | | | | | | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | □是，金额 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  否  法人代表： 年 月 日 | | | | | | | | |

**※请务必确认“同意公开需求信息”一栏填“是”**