# 技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **企业信息** | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | | 昆山轴研自动化设备有限公司 | | | 机构代码 | |  | |
| 区 域 | | | 昆山市张浦镇 | 联系人 | 王经理 | | 电话 | | 13861713639 |
| 行业领域 | | | 制造业 | | | 产业领域 | | 制造业 | |
| 经济规模 | | | 无 | | | 人员规模 | | 微型 | |
| **需求信息** | | | | | | | | | |
| 需求名称 | | | 全方位轴承表观缺陷视觉检测系统 | | | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | √技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | | | |
| 技术  需求  简述 | |  | | | | | | |
|  | 技术  需求  详述 | | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  轴承是工业的粮食，非常重要的精密零部件。目前在生产制造过程中特备是装配检验工序中，最后一道未完全功课的技术难题，也就是全方位轴承表观缺陷视觉检测系统的研发；轴承表面缺陷种类有凹坑、划痕、黑斑、磨削伤、尺寸不良等多种不良种类，表面有一定油膜或者干扰因素，在图像打光环节（光源的选型）、缺陷识别、算法等采用常规方式比如测量长度、面积、数量等方式不尽人意，误判率非常高。各个工厂对待外观缺陷的标准不尽相同，产品一致性差距也比较大，因此期待采用大数据方式人工智能的方式（深度学习功能）进行评判才是最好的方式。期待这方面的技术有重大突破和在工业上的广泛应用。目前主要是靠人工检测，需求巨大，但是成本必须控制好。 | | | | | | |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等） | | | | | | |
| 产学研合作要求 | 简要  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  图像采集、缺陷识别、深度学习软件开发这方面的技术能力较强的科研院校或者机构。 | | | | | | |
| 合作  方式 | | □技术转让 □技术入股 √联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | | | |
| 其他需求 | √技术转移 √研发费用加计扣除 √知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | √是 □否  □部分公开(说明） | | | | | | | |
| 同意接受  专家服务 | | □是  □否 | | | | | | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | □是  □否 | | | | | | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | □是，金额 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  □否  法人代表： 年 月 日 | | | | | | | |

**※请务必确认“同意公开需求信息”一栏填“是”**