技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **企业信息** | | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | | | 南通龙翔新材料科技股份有限公司 | | | 机构代码 | | 9132068471855511X0 | |
| 区 域 | | | | 江苏省海门市 | 联系人 | 倪伟 | | 电话 | | 0513-68015382 |
| 行业领域 | | | | 化工 | | | 产业领域 | | |  |  | | --- | --- | | |  | | --- | | 制造业 | | | |
| 经济规模 | | | | 19033万元 | | | 人员规模 | | 300人 | |
| **需求信息** | | | | | | | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | □技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  ☑技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | | | | |
| 技术  需求  简述 | | **需求名称： 含少量有机物低浓度盐酸的有效处理方法** | | | | | | | |
|  | 技术  需求  详述 | | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  **需求名称： 含少量有机物低浓度盐酸的有效处理方法**  含少量有机物低浓度盐酸含有少量有机杂质且浓度较低（<3%）不能作为副产，中和后采用生化法处理又因盐度高、加之氯离子的作用易造成生化系统的不稳定，加大处理成本。  因此寻求经济、有效的含少量有机物低浓度盐酸的处理方法。 | | | | | | | |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  将含有硫酸的废水经过多效浓缩、过滤除杂后加入无机盐M与硫酸进行反应，  生成气体和酸性的混盐，酸性的混盐经中和、除杂脱色后直接利用或去精制、分离;所述的卤代盐MX，X为C1-或Br-，M为与硫酸根可以形成可溶性硫酸盐的阳离子。  主要生产:PE黑色.通讯电缆母料、吹膜母料、注塑母料、防腐保温夹克管道专用母料及低烟无卤阻燃聚烯烃电缆料系列等。  公司具有雄厚的技术实力、中高级技术人员及专业人才占职工人数一半以上、技辐射面盖全国，是国内高新电缆材料研发生产基地之一，在全国内的同类产品企业中占有重要地位。 | | | | | | | |
| 产学研合作需求 | 需求  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  专业对口高校合作。 | | | | | | | |
| 合作  方式 | | □技术转让 □技术入股 ☑联合开发 ☑委托研发  ☑委托团队、专家长期技术服务 ☑共建新研发、生产实体 | | | | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 ☑知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  ☑产品/服务市场占有率分析 ☑市场前景分析 ☑企业发展战略咨询 □其他 | | | | | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | ☑是 □否  □部分公开(说明） | | | | | | | | |
| 同意接受  专家服务 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | □是，金额 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  ☑否  法人代表： 年 月 日 | | | | | | | | |