技术创新需求调查表

|  |
| --- |
| **企业信息** |
| 企业名称 | 江苏环宇建筑设备制造有限公司 | 机构代码 | 91320684673021172K |
| 区 域 | 江苏省海门市常乐镇中南村六组 | 联系人 | 冯飞 | 电话 | 15996634395 |
| 行业领域 | 钢模板加工制造行业 | 产业领域 | 制造业 |
| 经济规模 | 1.6亿元 | 人员规模 | 480人 |
| **需求信息** |
| 技术需求情况说明 | 技术需求类别 | □技术研发（关键、核心技术）☑产品研发（产品升级、新产品研发）□技术改造（设备、研发生产条件）□技术配套（技术、产品等配套合作） |
| 技术需求简述 | **需求名称：液压自动化预制T梁钢模板智能化的研发**在钢模板自动化进程中，虽然取得了突破性进展，但离“智能化”还有很大的差距。现有产品还不能实现人机对话，不能进行远程监控。而要改善预制梁的作业施工条件，智能化是必由之路。 |
|  | 技术需求详述 | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）**需求名称：液压自动化预制T梁钢模板智能化的研发**随着高速铁路、高速公路、跨江大桥、跨海大桥、海底隧道等施工技术的快速发展，对钢模板的施工也提出了新的需求。目前国内传统预制T梁模板存在施工效率低、质量差、操作不便等问题。环宇人根据市场需求，自主研发了液压自动化预制T梁钢模板。大幅提高了施工效率、预制梁质量。在钢模板自动化进程中，虽然取得了突破性进展，但离“智能化”还有很大的差距。现有产品还不能实现人机对话，不能进行远程监控。而要改善预制梁的作业施工条件，智能化是必由之路。智能化技术需求：1. 可实现远程控制；
2. 模块化组合，灵活机动；
3. 芯片组使用寿命不低于2年；
4. 可根据预制梁强度情况实现自动拆模；
5. 设备可以自动行走，遇障碍物停止并报警；
6. 可根据天气变化自动设定工作模式。
 |
| 现有基础情况 | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）环宇公司致力于智能化钢模板施工技术的研发和制造。近两年，已投入大量的人力和物力。投入的资金近3000万元，取得了一定的成绩。已研发出液压自动化预制T梁钢模板、液压自动箱梁模板、液压全自动二衬台车等。产品远销国内外。现有用于生产和研发的主要设备包括机械加工设备和实验研究检测设备，详细见下表。表 主要设备明细表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 型号 | 备注 |
| 1 | 液压板料折弯机 | WC67Y-300T/3200 |  |
| 2 | 液压式剪板机 | QC12Y-12X3200 |  |
| 3 | 电动平车 | TPD 25T |  |
| 4 | 二氧化碳气体保护焊机 | NBC-500 |  |
| 5 | 节能型交流弧焊机 | BX1-630 |  |
| 6 | 空气等离子切割机 | LGK-100 |  |
| 7 | 卷板机 | W11-25X2500 |  |
| 8 | 火焰等离子切割机 | CNC-CG6000A |  |
| 9 | 铣边机 | XBJ12000 |  |
| 10 | 摇臂钻床 | Z3025X10/1 |  |
| 11 | 空气压缩机 | Y132S2-2/HY090614 |  |

 |
| 产学研合作需求 | 需求描述 | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）1. 设计软件的开发——在某一款绘图软件的基础上开发插件，可以实现立体设计，自动出平面图、下料图及材料统计表等。（同济大学）
2. 智能控制工业芯片或主板。（天津工业大学）
3. 预制梁先张法工装设备研发。（中铁23局轨道公司）
 |
| 合作方式 |  □技术转让 □技术入股 ☑联合开发 ☑委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融 □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购 □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 ☑其他  |
| **管理信息** |
| 同意公开需求信息 |  ☑是 □否 □部分公开(说明）  |
| 同意接受专家服务 |  ☑是  □否 |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 |  ☑是 □否 |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 |  □是，金额 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件） ☑否 法人代表： 年 月 日 |