技术创新需求调查表

|  |
| --- |
| **企业信息** |
| 企业名称 | 南通龙翔新材料科技股份有限公司 | 机构代码 | 9132068471855511X0 |
| 区 域 | 江苏省海门市 | 联系人 | 倪伟 | 电话 | 0513-68015382 |
| 行业领域 | 化工 | 产业领域 |

|  |  |
| --- | --- |
|

|  |
| --- |
| 制造业 |

 |

 |
| 经济规模 | 19033万元 | 人员规模 | 300人 |
| **需求信息** |
| 技术需求情况说明 | 技术需求类别 | ☑技术研发（关键、核心技术）☑产品研发（产品升级、新产品研发）□技术改造（设备、研发生产条件）□技术配套（技术、产品等配套合作） |
| 技术需求简述 | **需求名称： 高档有机颜料清洁颜料化技术** |
|  | 技术需求详述 | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）**需求名称： 高档有机颜料清洁颜料化技术**高档有机颜料色光鲜艳，着色力强，抗迁移性和分散性良好，既耐酸、耐碱、耐溶剂，又有极好的耐光、耐热、耐气候性，被广泛应用于涂料、塑料、橡胶、皮革、油墨、油漆等。应用时以微细粒子形态分布于着色介质中，颜料粒子的晶型、形状、大小及表面状态等物理因素都会影响光的反射、吸收和散射，从而影响色光、着色力、遮盖力和分散性，同时也会对它的耐光、耐热、耐气候等性能造成影响。目前高档有机颜料的颜料化一般采用酸溶析法和研磨法。然而，这些方法都有难以克服的缺点，酸溶析法过程中产生大量低浓度的硫酸，废水处理困难、成本高；研磨法需要加入很多无机盐，势必降低设备的使用效率，另外，无机盐及有机溶剂的回收处理也需要花费巨大的成本。在环保形势日趋严峻的今天，探索高档有机颜料清洁颜料化技术迫在眉睫 |
| 现有基础情况 | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）高档有机颜料的生产通常分两步，第一步通过常规有机合成制备颜料粗品，第二步是通过颜料化将粗品转化为具有一定粒度分布、一定晶型的颜料成品。目前高档有机颜料的颜料化一般采用酸溶析法和研磨法。酸溶析法是将颜料粗品溶解或部分溶解于浓硫酸，然后倒入大量水中，使其以细小晶体析出，再经溶剂处理将其转化为稳定的晶体，同时改善晶体表面形态；研磨法是将颜料粗品与无机盐及有机溶剂一起研磨，后经水煮除盐，即可直接得到性能优异的颜料成品。公司目前和常州大学、东南大学、大连理工大学有产学研合作项目。 |
| 产学研合作需求 | 需求描述 | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求） 专业对口高校合作。 |
| 合作方式 |  □技术转让 □技术入股 ☑联合开发 ☑委托研发  ☑委托团队、专家长期技术服务 ☑共建新研发、生产实体 |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 ☑知识产权 □科技金融 □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购 ☑产品/服务市场占有率分析 ☑市场前景分析 ☑企业发展战略咨询 □其他  |
| **管理信息** |
| 同意公开需求信息 |  ☑是 □否 □部分公开(说明）  |
| 同意接受专家服务 |  ☑是  □否 |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 |  ☑是 □否 |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 |  □是，金额 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件） ☑否 法人代表： 年 月 日 |