技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **企业信息** | | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | | | 南通恒嘉环保科技有限公司 | | | 机构代码 | | 759683900 | |
| 区 域 | | | | 海门 | 联系人 | 谈凯旋 | | 电话 | | 15151383873 |
| 行业领域 | | | | 装备制造 | | | 产业领域 | | 空气滤网 | |
| 经济规模 | | | | 1613w | | | 人员规模 | | 200人 | |
| **需求信息** | | | | | | | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | ☑技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  ☑技术改造（设备、研发生产条件）  ☑技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | | | | |
| 技术  需求  简述 | | 蜂窝状填碳滤网热加工避免形变工艺 | | | | | | | |
|  | 技术  需求  详述 | | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  企业目前有一些产品是在pp网格上粘贴网眼布，通过热压使pp网格表面融化后直接粘合网眼布。但是在热压过程中，pp网格经常出现较大的形变，对后道工序产生一定的影响。希望通过改进工艺来减少热加工过程中网格形变的程度。 | | | | | | | |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  目前工艺中，热处理过程设备温度大约在150-160度，热压板上板加热，下板常温，热压10s左右，贴上布后自然冷却。形变主要产生在自然冷却过程中。 | | | | | | | |
| 产学研合作需求 | 需求  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  希望能有经验、有能力的团队帮助解决这个问题。 | | | | | | | |
| 合作  方式 | | ☑技术转让 □技术入股 ☑联合开发 ☑委托研发  ☑委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | ☑是 □否  □部分公开(说明) | | | | | | | | |
| 同意接受  专家服务 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | □是，金额 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  □否  法人代表： 年 月 日 | | | | | | | | |