技术创新需求调查表

|  |
| --- |
| **企业信息** |
| 企业名称 | 江苏金呢工程织物股份有限公司 | 机构代码 | 913206006649226730 |
| 区 域 | 海门悦来 | 联系人 | 康红梅 | 电话 | 82182619/13962876166 |
| 行业领域 | 产业用纺织 | 产业领域 | 制造业 |
| 经济规模 | 13417.53万元 | 人员规模 | 402人 |
| **需求信息** |
| 技术需求情况说明 | 技术需求类别 | ☑技术研发（关键、核心技术）☑产品研发（产品升级、新产品研发）□技术改造（设备、研发生产条件）□技术配套（技术、产品等配套合作） |
| 技术需求简述 | **需求名称：新型高速宽幅造纸用成形网的开发** |
|  | 技术需求详述 | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）通过工艺参数的改进，研发出满足市场需求的新型高速宽幅造纸用成形网，解决成形网分层问题，提高成形网的抗张强度，满足高速宽幅纸机运行张力大的需求。成形网的主要技术指标为：经纬线密度，透气量，留着率，抗张强度。主要研发目标：①大规模生产条件下提升产品质量的稳定性，产品合格率达到99%以上；②针对不同纸种、不同类型的纸机和纸机不同的位置，形成系列化产品；③完善高速、宽幅造纸机用成形网的技术标准。 |
| 现有基础情况 | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）申报核心专利5项，其中发明专利2项，实用新型3项，授权4项，其中发明1项，实用3项。该项目通过引进、消化吸收国外先进技术，开发了具有自主知识产权的缝合技术和新型纹理结构等创新技术：①彻底解决了成形网分层问题，提高了成形网的抗张强度，满足了高速纸机运行张力大的需求；②纸浆纤维首程留着率提高3%以上，成形网的使用寿命提高了30%；③减少了成形网的厚度，降低了成形网在纸机上使用时的含水量，使纸机运行负荷减少8%。公司建有国家级博士后科研工作站和省造纸脱水器材工程技术研究中心。 |
| 产学研合作需求 | 需求描述 | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求） 在愿有的技术基础上可以使产品留着率再提高10%，成形网的使用寿命再提高10%，使纸机运行负荷再减少3%。 |
| 合作方式 |  □技术转让 □技术入股 ☑联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 ☑共建新研发、生产实体 |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融 ☑检验检测 □质量体系 □行业政策 ☑科技政策 □招标采购 ☑产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他  |
| **管理信息** |
| 同意公开需求信息 |  ☑是 □否 □部分公开(说明）  |
| 同意接受专家服务 |  ☑是  □否 |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 |  ☑是 □否 |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 |  □是，金额 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件） ☑否 法人代表： 年 月 日 |