技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **企业信息** | | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | | | 中兴能源装备有限公司 | | | 机构代码 | | 913206841387960210 | |
| 区 域 | | | | 海门 | 联系人 | 朱卫飞 | | 电话 | | 82658852 |
| 行业领域 | | | | 锻造 | | | 产业领域 | | 机械设备 | |
| 经济规模 | | | | 64149万元 | | | 人员规模 | | 645人 | |
| **需求信息** | | | | | | | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | ☑技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | | | | |
| 技术  需求  简述 | | **第三代核电一回路均质化封头锻件制造技术** | | | | | | | |
|  | 技术  需求  详述 | | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  利用现有的不锈钢制造装备及技术基础，提升装备开发能力，答复提升钢锭的凝固偏析控制水平。掌握高均质水平钢锭配套的锻造、成型和热处理技术，提高锻件钢锭的利用率至70%以上。开发钢锭满足以下要求：  1.钢锭：≥300吨，钢锭的碳偏析控制在0.02%范围以内，其它合金元素偏析控制在0.01%范围以内。2.核电封头锻件：涵盖ACP1000、AP1000、CAP1400等第三代核电堆型所有封头锻件。力学性能分别满足RCC-M、ASME技术规范和CAP1400专有技术条件要求。3.应用于核电大型饼类锻件和复杂形状锻件，形成3000吨/年的稳定供货能力。 | | | | | | | |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  目前企业拥有炼钢、精炼、锻造、变形及热处理全套设备，设备开足年产量可达30万吨。在钢材精炼及锻造、变形工艺方面有丰富的研发及生产装备及技术基础。随时可进行试制，项目研发成功后可随时投产。 | | | | | | | |
| 产学研合作需求 | 需求  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  所属领域：钢材冶炼及锻件成型技术  钢材凝固与偏析 | | | | | | | |
| 合作  方式 | | □技术转让 □技术入股 ☑联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | ☑是 □否  □部分公开(说明） | | | | | | | | |
| 同意接受  专家服务 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | □是，金额 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  ☑否  法人代表： 年 月 日 | | | | | | | | |