技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **企业信息** | | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | | | 中兴能源装备有限公司 | | | 机构代码 | | 913206841387960210 | |
| 区 域 | | | | 海门 | 联系人 | 朱卫飞 | | 电话 | | 82658852 |
| 行业领域 | | | | 专用设备制造业 | | | 产业领域 | | 机械设备 | |
| 经济规模 | | | | 64149万元 | | | 人员规模 | | 645人 | |
| **需求信息** | | | | | | | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | ☑技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | | | | |
| 技术  需求  简述 | | **激光熔覆工艺修复零部件及模具** | | | | | | | |
|  | 技术  需求  详述 | | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  关于3D打印激光熔覆技术在石油化工管道连接件修复上的研发和应用，主要采用激光熔覆对零件的服役受损面进行修复，其技术关键是根据使用要求选择粉末种类，关注粉末平均粒径、粒径分布、密度、圆度、纯度，同时选择功率、扫描速度、光斑直径最佳工艺参数搭配。  3D打印遵从的是增材加法原则，可以直接将计算机中的设计转化为模型，采用增材制造的激光熔覆对主要失效部位（腐蚀、磨损）进行修复，减少零部件报废率，延长关键部件服役寿命；对服役面不规则或难以进行机械修复的零件，缩短维修周期，提高设备利用率。  采用修复技术使零部件使用寿命延长至少30~50%。帮助企业减少新品购置费用，缩短维修停工造成的经济损失。 | | | | | | | |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  1.前期初步完成对市场需求、技术成熟度及项目可行性的调研，对市场及技术进行系统了解和分析；  2.项目启动并完成设备选型。 | | | | | | | |
| 产学研合作需求 | 需求  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  合作团队：中石化建议设计院、中科院合肥通用所、中国阀门工业协会  研发石油管道耐热耐腐专用阀门3D打印技术 | | | | | | | |
| 合作  方式 | | □技术转让 □技术入股 ☑联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | ☑是 □否  □部分公开(说明） | | | | | | | | |
| 同意接受  专家服务 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | □是，金额 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  ☑否  法人代表： 年 月 日 | | | | | | | | |