技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **企业信息** | | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | | | 南通回力橡胶有限公司 | | | 机构代码 | | 91320684138772062T | |
| 区 域 | | | | 江苏省海门市 | 联系人 | 周洪 | | 电话 | | 15851338990 |
| 行业领域 | | | | 资源综合利用 | | | 产业领域 | | |  |  | | --- | --- | | |  | | --- | | 制造业 | | | |
| 经济规模 | | | | 4.0亿 | | | 人员规模 | | 850人 | |
| **需求信息** | | | | | | | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | ☑技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  ☑技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | | | | |
| 技术  需求  简述 | | **需求名称：耐酸耐碱耐高温废气处理装置** | | | | | | | |
|  | 技术  需求  详述 | | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  **需求名称：耐酸耐碱耐高温废气处理装置**  传统的再生胶尾气处理，是采用活性碳技术、臭氧光解处理技术、等离子处理技术，再加上水洗喷淋，最后通过烟囱排放，这些技术在再生胶行业还不能完全满足要求。 | | | | | | | |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  公司现在通过多年的技术改造，将废气分为有组织废气和无组织废气进行收集，目前总的收集效果还是比较明显，但在运行过程中也发现了一系列技术难题，首先，再生胶废气的最佳处理方式是高温催氧化，通过高温将废气充分分解，但高温催化以后出现了一个问题，高温催氧化以后，产生大量的高温气体，这些高温气体进入冷却塔降温洗剂后，气体和水变成了酸性，不锈钢不耐酸，造成冷却塔的损坏，由于是高温气体进入塔内，所以目前除了不锈钢，还没有**耐酸耐碱耐高温的材料做成的塔体满足要求（玻璃钢耐温180度以下）。**  第二点，目前我们有组织废气是通过真空抽提将胶料内的废气进行收集，由于在收集过程中废气中有大量的杂质，使我们现有的真空抽提装置特别容易损坏，**是否有新的抽提装置替代我们现有的抽提装置。** | | | | | | | |
| 产学研合作需求 | 需求  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  希望有技术能力强的环保企业合作。 | | | | | | | |
| 合作  方式 | | □技术转让 □技术入股 □联合开发 ☑委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 ☑行业政策 ☑科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | ☑是 □否  □部分公开(说明） | | | | | | | | |
| 同意接受  专家服务 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | ☑是，金额 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  □否  法人代表： 年 月 日 | | | | | | | | |