技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **企业信息** | | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | | | 南通回力橡胶有限公司 | | | 机构代码 | | 91320684138772062T | |
| 区 域 | | | | 江苏省海门市 | 联系人 | 周洪 | | 电话 | | 15851338990 |
| 行业领域 | | | | 资源综合利用 | | | 产业领域 | | |  |  | | --- | --- | | |  | | --- | | 制造业 | | | |
| 经济规模 | | | | 4.0亿 | | | 人员规模 | | 850人 | |
| **需求信息** | | | | | | | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | ☑技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  ☑技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | | | | |
| 技术  需求  简述 | | **需求名称：过滤后胶料挤出成型包装技术** | | | | | | | |
|  | 技术  需求  详述 | | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  **需求名称：过滤后胶料挤出成型包装技术**  传统的再生胶成型都是将胶料过滤后，再投入炼胶机出片卷取成型（一般为20公斤/件），然后自然冷却后手工用塑料袋包装，用工成本高，自动化程度低。  当前，用户对胶料包装提出不同要求，重量越来越小，有5公斤/件，有2公斤/件，应用传统的卷取成型技术生产效率太低，不能满足工业化大批生产要求。  为此希望科研院所开发相应的成套装置，过滤后胶料直接挤出成型、计量、冷却包装。  每条线产能达到800公斤/小时。 | | | | | | | |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  公司过滤生产线较多，当前都是采用过滤后炼胶卷取成型，手工计量包装，急需对生产线进行改进，提高生产效率和自动化水平。 | | | | | | | |
| 产学研合作需求 | 需求  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  希望有橡塑机械专业的院校合作。 | | | | | | | |
| 合作  方式 | | □技术转让 □技术入股 □联合开发 ☑委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 ☑行业政策 ☑科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | ☑是 □否  □部分公开(说明） | | | | | | | | |
| 同意接受  专家服务 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | ☑是，金额 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  □否  法人代表： 年 月 日 | | | | | | | | |