技术创新需求调查表

|  |
| --- |
| **企业信息** |
| 企业名称 | 江苏智创电气科技有限公司 | 机构代码 | 591108274 |
| 区 域 | 高邮市湖西新区 | 联系人 | 程丕俊 | 电话 | 18935139216 |
| 行业领域 | 智慧城市/智能制造 | 产业领域 | 智慧共享停车设备 |
| 经济规模 | 3亿 | 人员规模 | 300人 |
| **需求信息** |
| 技术需求情况说明 | 技术需求类别 | √ 技术研发（关键、核心技术）□产品研发（产品升级、新产品研发）□技术改造（设备、研发生产条件）□技术配套（技术、产品等配套合作） |
| 技术需求简述 | 需求1：针对停车钢结构截面及载荷设计的有限元分析 |
|  | 技术需求详述 | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）需求1：针对停车钢结构截面及载荷设计的有限元分析 随着项目研发到批量预投的产业转化，需要结合自身设备特点，优化钢结构实施过程中的材料设计，在保证满足设计载荷安全系数前提下，进一步减薄钢材厚度，缩小钢材规格，进而降低整体的材料成本和焊接成本；此举要求针对各个钢构模块单元，结合机械强度、力学载荷、疲劳寿命设计、梁挠性变形等参数进行持续的CAE建模模拟，定量有限元分析。 目标：在现有钢构基础上，材料成本再持续降低15%-20%。 |
| 现有基础情况 | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）目前我司技术研发部，已用三维设计软件solidwork软件内的COSMOSXpress 有限元分析插件初步分析；在智能焊接车间内通过龙门智能机器人焊接线上开展工艺流程实施。轴承轴套的耐磨性及润滑性工作，我们技术开发部已初步采用主轴开台阶孔，配内嵌式黄油嘴油封，人工定期检查注油设计优化。 目前已投入资金2-3亿元。具体为智能制造厂区：智能焊接车间、精密加工车间、精密组装车间、自动喷砂车间、自动喷漆车间等近5万平方米；配套装备方面：采购松下龙门式机器人焊接设备、精密数控加工中心、自动车床、立式加工中心、大型滚齿机、大型长轴加工中心、自动喷砂机、自动喷漆生产线等。 |
| 产学研合作要求 | 简要描述 | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求） 希望跟东南大学、南京航空航天大学、南京理工大学等相关机械、材料、控制方面的学科建立持续、长久的技术联盟或创新研发基地，一方面可快速解决我司产品研发过程中遇到的难题，另一方面可以解决我司快速发展过程中的人才短缺问题； |
| 合作方式 |  □技术转让 □技术入股 □联合开发 □委托研发  **√** 委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 **√**科技金融 □检验检测 □质量体系 □行业政策 **√**科技政策 □招标采购 □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 **√**企业发展战略咨询 □其他  |
| **管理信息** |
| 同意公开需求信息 | √是 □否 □部分公开(说明）  |
| 同意接受专家服务 |  √是  □否 |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 |  √是 □否 |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 |  √是，金额 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件） □否 法人代表：朱文明 2018年 08月07日 |