技术创新需求调查表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **需求编号：141** | | | |
| **需求名称：循环流化床垃圾焚烧炉烟气中CO超标问题** | | | |
| **行业领域：环境保护** | | | |
| **需求信息** | | | |
| **技术需求情况说明** | **技术需**  **求类别** | **□技术研发（关键、核心技术）**  **□产品研发（产品升级、新产品研发）**  **□技术改造（设备、研发生产条件）**  **技术配套（技术、产品等配套合作）** | |
| **技术**  **需求**  **简述** | **急需解决“循环流化床垃圾焚烧炉烟气中CO超标问题”的技术**  **我公司现有一台日处理400吨/天的循环流化床垃圾焚烧炉，在运行过程中会出现CO瞬间超标的情况。众所周知，循环流化床垃圾焚烧炉在运行过程中出现CO超标的情况已是行业普遍存在的现象，国家环保标准中规定CO的排放标准值为100/80mg/m3（小时均值/24小时均值）。主要原因应该是由于国内生活垃圾在源头上并不分类，导致垃圾进厂后成分十分复杂，经常造成垃圾在焚烧炉内出现瞬间爆燃的情况，导致CO瞬间严重超标。** | |
|  | **技术**  **需求**  **详述** | **1、主要技术需求：解决循环流化床垃圾焚烧炉烟气中CO超标问题的应用技术。或是希望业内专家对此情况进行充分调研，并对CO排放标准做出调整。**  **2、条件：目前的情况是生活垃圾从源头上不分类。**  **3、成本：研发解决该问题的技术时应充分考虑运行成本因素，我公司现有一台日处理400吨的循环流化床垃圾焚烧炉，垃圾处理补贴费是73元/吨，发电上网电价为0.65元/KWH。** | |
| **现有**  **基础**  **情况** | **针对此问题，我公司现采取的措施是加强垃圾前端的分选质量，在运行过程中调整垃圾给料系统中垃圾的厚度和均匀度，保证垃圾平稳入炉，减少瞬间爆燃的机率，控制焚烧炉氧量在5%-8%之间，以控制CO的排放指标。** | |
| **产学研合作需求** | **需求**  **描述** | 1. **希望与研究环境工程、固体废物处理等各大名校进行产学研合作。** 2. **希望业内专家针对此问题进行调研和采取切实有效的措施。** | |
| **合作**  **方式** | **□技术转让 □技术入股 联合研究和试验 □委托研发**  **□委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体** | |
| **其他需求** | **□技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融**  **□检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购**  **□产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他** | | |
| **管理信息** | | | |
| **同意公开**  **需求信息** | | | **是 □否**  **□部分公开(说明）** |
| **同意接受**  **专家服务** | | | **是**  **□否** |
| **同意参与对解决方案的筛选评价** | | | **是**  **□否** |
| **同意对优秀解决方案给予奖励** | | | **□是，金额万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）**  **□否**  **法人代表： 年 月 日** |