技术创新需求调查表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **需求编号：30** | | | |
| **需求名称：耐高温电动锥形阀研发** | | | |
| **行业领域：高端装备制造** | | | |
| **需求信息** | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | □技术研发（关键、核心技术）  ☑产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） |
| 技术  需求  简述 | | 按照《防止电力生产事故的二十五项重点要求》（国能安全[2014]161号）第1.5.3条要求，循环流化床锅炉排渣门须使用先进、可远方操作的电动锤型阀，取消简易的插板门。由于循环流化床锅炉排渣管温度达800-1000℃，电动类插板门均不能正常使用，都采用手动插板门进行隔离。目前，国内正在研发该电动锤型阀的企业极少，在锅炉上应用的排渣电动锤型阀较少，且阀门较为笨重，结构复杂，价格昂贵。 |
|  | 技术  需求  详述 | | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  适用于循环流化床锅炉排渣管上的用于起隔离作用的可远方操作的电动锥形阀，具体参数如下：  1、阀门型式：电动锥形阀  2、阀门耐高温等级：1200℃  3、阀门成本：30万元/单台  4、材质：310S或者253MA  5、阀门需配备相应的支吊系统  6、阀门规格：DN150~DN220  7、阀门压力等级：无  8、阀门内流体截止：高温灰渣 |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  1、我公司有两台330MW亚临界循环流化床锅炉，单台锅炉配备6台25T/H的滚筒冷渣器，具备较好的试验平台。  2、我公司研究电动锥形阀技术人员4名，具备中级工程师资格且检修经验丰富。 |
| 产学研合作需求 | 需求  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  无 |
| 合作  方式 | | □技术转让 □技术入股 ☑联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 ☑知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | |
| **管理信息** | | | |
| 同意公开  需求信息 | | ☑是 □否  □部分公开(说明） | |
| 同意接受  专家服务 | | □是  ☑否 | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | ☑是  □否 | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | □是，金额万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  ☑否  法人代表： 年 月 日 | |